

**Class 150 FF**

Diameter (inches)	Outside dia.	Inside diam.	Pce. thk.	Cent. line dim.	Handle width	Handle thk.	Handle hole	Handle length	Unit weight
	O	B	t	A	C	wt	d	W	Kg.
1/2"	45	16	3	60	38	3,0	16,0	15	0,1
3/4"	54	21	3	70	38	3,0	16,0	16	0,1
1"	64	27	3	80	38	3,0	0,0	16	0,1
1.1/4"	73	42	6,4	90	38	6,4	0,0	17	0,4
1.1/2"	83	48	6,4	100	38	6,4	0,0	17	0,5
2"	102	61	6,4	120	51	6,4	0,0	18	0,7
2.1/2"	121	73	6,4	140	51	6,4	0,0	19	1,0
3"	133	89	6,4	150	64	6,4	0,0	17	1,1
3.1/2"	159	102	9,7	175	64	6,4	19,0	19	2,4
4"	172	114	9,7	190	64	6,4	19,0	18	2,8
5"	194	141	9,7	215	76	6,4	22,2	21	3,4
6"	219	168	12,7	240	76	8,0	22,2	21	5,4
8"	276	219	12,7	300	76	8,0	0,0	24	8,3
10"	337	273	15,7	360	102	10,0	25,4	23	15,0
12"	406	324	19,1	430	102	10,0	25,4	24	27,0
14"	448	356	19,1	475	108	10,0	28,6	27	32,9
16"	511	406	22,4	540	108	15,0	28,6	29	50,3
18"	546	457	25,4	580	114	15,0	31,7	34	61,8
20"	603	508	28,4	635	121	15,0	31,7	32	83,7
24"	714	610	31,8	750	140	20,0	34,9	36	129,3

**Class 900 FF**

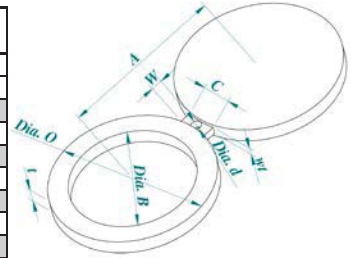
Diameter (inches)	Outside dia.	Inside diam.	Pce. thk.	Cent. line dim.	Handle width	Handle thk.	Handle hole	Handle length	Unit weight
	O	B	t	A	C	wt	d	W	Kg.
1/2"	60	16	6,4	80	38	6,4	22,2	20	0,3
3/4"	67	21	6,4	90	41	6,4	22,2	23	0,3
1"	76	27	6,4	100	57	6,4	25,4	24	0,4
1.1/4"	86	37	9,7	110	57	6,4	25,4	24	0,8
1.1/2"	95	43	9,7	125	67	6,4	28,6	30	1,0
2"	140	55	12,7	165	57	8,0	25,4	25	2,9
2.1/2"	162	67	12,7	190	67	8,0	0,0	28	3,8
3"	165	83	15,7	190	67	10,0	25,4	25	4,7
3.1/2"	NOT FORECAST BY STANDARD								
4"	203	108	19,1	235	76	10,0	31,7	32	8,5
5"	244	135	22,4	280	86	15,0	0,0	36	14,2
6"	286	162	25,4	320	86	15,0	31,7	34	21,9
8"	356	212	35,1	395	95	20,0	38,1	39	46,0
10"	432	265	41,1	470	105	25,0	38,1	38	78,2
12"	495	315	47,8	535	105	25,0	38,1	40	117,3
14"	518	346	53,8	560	114	30,0	41,3	42	140,8
16"	572	397	60,5	615	124	30,0	44,4	43	188,7
18"	635	448	66,5	685	133	35,0	50,8	50	258,0
20"	696	497	73,2	750	133	40,0	54,0	54	331,8
24"	835	597	88,9	900	152	45,0	66,7	65	579,5

**Class 300 FF**

Diameter (inches)	Outside dia.	Inside diam.	Pce. thk.	Cent. line dim.	Handle width	Handle thk.	Handle hole	Handle length	Unit weight
	O	B	t	A	C	wt	d	W	Kg.
1/2"	51	16	6,4	65	38	6,4	15,9	14	0,2
3/4"	64	21	6,4	80	38	6,4	0,0	16	0,3
1"	70	27	6,4	90	38	6,4	0,0	20	0,4
1.1/4"	79	42	6,4	100	38	6,4	0,0	21	0,4
1.1/2"	92	48	6,4	115	38	6,4	0,0	23	0,6
2"	108	61	9,7	125	51	6,4	19,0	17	1,2
2.1/2"	127	73	9,7	150	51	6,4	22,2	23	1,6
3"	146	89	9,7	170	64	6,4	22,2	24	2,1
3.1/2"	162	102	12,7	185	64	8,0	22,2	23	3,4
4"	178	114	12,7	200	64	8,0	22,2	22	4,0
5"	213	141	15,7	235	76	10,0	22,2	22	7,0
6"	248	168	15,7	270	76	10,0	22,2	22	9,3
8"	305	219	22,4	330	76	15,0	25,4	25	19,4
10"	359	273	25,4	385	102	15,0	28,6	26	29,2
12"	419	324	28,4	450	102	15,0	31,7	31	43,9
14"	483	356	31,8	515	108	20,0	31,7	32	67,9
16"	536	406	38,1	570	108	20,0	34,9	34	98,0
18"	594	457	41,1	630	114	25,0	34,9	36	128,2
20"	651	508	44,5	685	121	25,0	34,9	34	164,8
24"	772	610	50,8	810	140	30,0	41,3	38	261,6

**Class 1500 FF**

Diameter (inches)	Outside dia.	Inside diam.	Pce. thk.	Cent. line dim.	Handle width	Handle thk.	Handle hole	Handle length	Unit weight
	O	B	t	A	C	wt	d	W	Kg.
1/2"	61	16	6,4	80	38	6,4	22,2	19	0,3
3/4"	67	21	9,7	90	41	6,4	0,0	23	0,5
1"	76	27	9,7	100	64	6,4	25,4	24	0,7
1.1/4"	86	35	9,7	110	64	6,4	0,0	24	0,8
1.1/2"	95	41	12,7	125	70	8,0	28,6	30	1,3
2"	140	53	12,7	165	70	8,0	25,4	25	2,9
2.1/2"	162	63	15,7	190	76	10,0	0,0	28	4,8
3"	172	78	19,1	205	76	10,0	31,7	33	6,4
3.1/2"	NOT FORECAST BY STANDARD								
4"	206	102	22,4	240	89	15,0	34,9	34	10,5
5"	251	128	28,4	290	89	15,0	0,0	39	19,6
6"	279	154	35,1	320	89	20,0	38,1	41	29,1
8"	349	203	41,1	395	102	20,0	44,4	46	52,2
10"	432	255	50,8	480	114	25,0	50,8	48	98,3
12"	518	303	60,5	570	114	30,0	50,8	52	169,0
14"	575	333	66,5	635	127	35,0	60,3	60	229,8
16"	638	381	76,2	705	133	40,0	66,7	67	320,1
18"	702	429	85,9	775	146	45,0	73,0	73	432,4
20"	752	478	95,3	830	152	50,0	79,4	78	540,1
24"	899	575	111,3	990	178	55,0	92,1	91	898,7


**Class 600 FF**

Diameter (inches)	Outside dia.	Inside diam.	Pce. thk.	Cent. line dim.	Handle width	Handle thk.	Handle hole	Handle length	Unit weight
	O	B	t	A	C	wt	d	W	Kg.
1/2"	51	16	6,4	65	38	6,4	15,9	14	0,2
3/4"	64	21	6,4	80	38	6,4	0,0	16	0,3
1"	70	27	6,4	90	38	6,4	19,0	20	0,4
1.1/4"	79	37	9,7	100	57	6,4	0,0	21	0,7
1.1/2"	92	43	9,7	115	67	6,4	22,2	23	0,9
2"	108	55	9,7	125	57	6,4	19,0	17	1,2
2.1/2"	127	67	12,7	150	67	8,0	22,2	23	2,2
3"	146	83	12,7	170	67	8,0	22,2	24	2,9
3.1/2"	159	96	15,7	185	76	10,0	25,4	26	4,1
4"	191	108	15,7	215	76	10,0	25,4	24	6,0
5"	238	135	19,1	265	86	10,0	28,6	27	11,4
6"	264	162	22,4	290	86	15,0	28,6	26	15,9
8"	318	212	28,4	350	95	15,0	31,7	32	28,1
10"	397	265	35,1	430	105	20,0	34,9	33	54,0
12"	454	315	41,1	490	105	25,0	34,9	36	80,8
14"	489	346	44,5	525	114	25,0	38,1	36	100,2
16"	562	397	50,8	605	124	25,0	41,3	43	151,2
18"	610	448	53,8	655	133	30,0	44,4	45	183,6
20"	679	497	63,5	725	133	35,0	44,4	46	269,2
24"	787	597	73,2	840	152	40,0	50,8	53	405,6

**Class 2500 FF**

Diameter (inches)	Outside dia.	Inside diam.	Pce. thk.	Cent. line dim.	Handle width	Handle thk.	Handle hole	Handle length	Unit weight
	O	B	t	A	C	wt	d	W	Kg.
1/2"	67	16	9,7	90	38	6,4	0,0	23	0,5
3/4"	73	21	9,7	95	41	6,4	0,0	22	0,6
1"	83	27	9,7	110	64	6,4	25,4	27	0,8
1.1/4"	102	35	12,7	130	64	8,0	0,0	28	1,6
1.1/2"	114	41	15,7	145	70	10,0	0,0	31	2,4
2"	143	53	15,7	170	70	10,0	28,6	27	3,8
2.1/2"	165	63	19,1	195	76	10,0	0,0	30	6,1
3"	194	78	22,4	230	76	15,0	34,9	36	9,7
3.1/2"	NOT FORECAST BY STANDARD								
4"	232	102	28,4	275	89	15,0	41,3	43	17,3
5"	276	128	35,1	325	89	20,0	0,0	49	30,0
6"	314	154	41,1	370	89	20,0	0,0	56	44,8
8"	384	198	53,8	440	102	30,0	54,0	56	86,4
10"	473	248	66,5	540	114	35,0	66,7	67	161,2
12"	546	289	79,2	620	114	40,0	73,0	74	255,0
14"	NOT FORECAST BY STANDARD								
16"	NOT FORECAST BY STANDARD								
18"	NOT FORECAST BY STANDARD								
20"	NOT FORECAST BY STANDARD								
24"	NOT FORECAST BY STANDARD								

Material group	ASTM Plate material	Max. Operating Temp. (F°)	Corrosion allowance
1.1	A515/70-A516/70	800	0,05" - 1,3 mm.
1.7	A204 C	850	0,05" - 1,3 mm.
1.9	A387 gr.11 d.2	1100	0,05" - 1,3 mm.
1.10	A387 gr.22 d.2	1100	0,05" - 1,3 mm.
1.12	A387 gr.5 d.2	1100	0,05" - 1,3 mm.
2.1	A240 TP 304	1000	NONE
2.2	A240 TP 316	1000	NONE
2.4	A240 TP 321	1000	NONE
2.5	A240 TP 347	1000	NONE

**Notes:**

- 1) Execution can be welded or seamless. For welded execution, "Wt" = "t" max.
- 2) Handle hole, where required, due to bolt spacing.
- 3) Tolerances: O - B +/- 0,5 A +/- 1 for pcs. <= 3". O - B +/- 1 A +/- 2 for pcs. > 3.
- 4) Corrosion allowance as per TABLE 1. In case it may be required a specific corrosion allowance, different from the one in TABLE 1, it will be added to thickness "t" of pieces
- 5) All weights are estimated.