

**Class 150 RF**

Diameter (Inches)	Outside diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line diam.	Handle length	Handle e thk.	Handle hole	Raised face diam.	Raised face dept.	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	T	C	A	W	wt	d	E	H	Kg.	Kg.
1/2"	44	16	6,2	100	12	25	3	12	34,9	2,0	0,3	0,3
3/4"	54	21	6,2	100	12	25	3	12	42,9	2,0	0,3	0,3
1"	64	27	6,2	100	12	25	3	12	50,8	2,0	0,3	0,4
1.1/4"	73	42	9,2	100	12	25	6	12	63,5	2,0	0,5	0,6
1.1/2"	83	48	9,2	100	12	25	6	12	73	2,0	0,5	0,7
2"	102	60	9,2	100	12	25	6	12	92,1	2,0	0,7	0,9
2.1/2"	121	73	9,2	135	17	35	6	17	104,8	2,0	1,0	1,4
3"	133	89	9,2	135	17	35	6	17	127	2,0	1,1	1,6
3.1/2"	159	102	13,2	135	17	35	6,4	17	139,7	2,0	1,8	2,6
4"	171	114	13,2	135	17	35	6,4	17	157,2	2,0	1,9	2,9
5"	194	141	13,2	135	17	35	6,4	17	185,7	2,0	2,0	3,6
6"	219	168	16,2	135	17	35	8	17	215,9	2,0	2,6	5,4
8"	276	219	16,2	135	17	35	8	17	269,9	2,0	3,5	8,2
10"	337	273	19,2	135	17	35	8	17	323,8	2,0	5,3	14,2
12"	406	324	22,2	135	17	35	15	17	381	2,0	9,2	23,8
14"	448	356	22,2	160	20	40	15	20	412,7	2,0	11,5	29,0
16"	511	406	25,2	160	20	40	15	20	469,9	2,0	16,4	43,2
18"	546	457	28,2	160	20	40	15	20	533,4	2,0	17,0	54,7
20"	603	508	31,2	160	20	40	15	20	584,2	2,0	21,9	73,4
24"	714	610	35,2	200	25	50	20	25	692,1	2,0	32,7	114

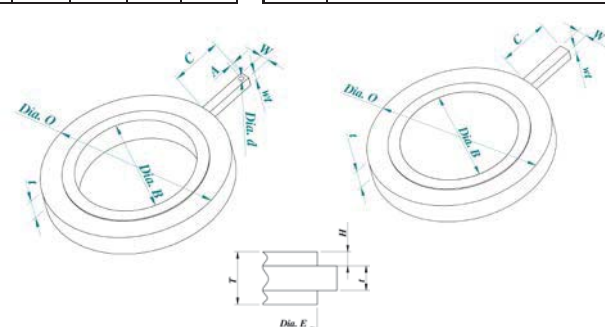
**Class 300 RF**

Diameter (Inches)	Outside diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line diam.	Handle length	Handle e thk.	Handle hole	Raised face diam.	Raised face dept.	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	T	C	A	W	wt	d	E	H	Kg.	Kg.
1/2"	51	16	9,2	100	12	25	6	12	34,9	2,0	0,4	0,5
3/4"	64	21	9,2	100	12	25	6	12	42,9	2,0	0,5	0,5
1"	70	27	9,2	100	12	25	6	12	50,8	2,0	0,5	0,6
1.1/4"	79	42	9,2	100	12	25	6	12	63,5	2,0	0,5	0,7
1.1/2"	92	48	9,2	100	12	25	6	12	73	2,0	0,6	0,8
2"	108	60	13,2	100	12	25	6,4	12	92,1	2,0	1,0	1,2
2.1/2"	127	73	13,2	135	17	35	6,4	17	104,8	2,0	1,4	1,8
3"	146	89	13,2	135	17	35	6,4	17	127	2,0	1,6	2,2
3.1/2"	162	102	16,2	135	17	35	8	17	139,7	2,0	2,2	3,2
4"	178	114	16,2	135	17	35	8	17	157,2	2,0	2,5	3,8
5"	213	141	19,2	135	17	35	8	17	185,7	2,0	3,7	6,1
6"	248	168	19,2	135	17	35	8	17	215,9	2,0	4,6	8,0
8"	305	219	25,2	150	17	35	15	17	269,9	2,0	8,1	16,0
10"	359	273	28,2	150	17	35	15	17	323,8	2,0	10,6	24,1
12"	419	324	31,2	175	17	35	15	17	381	2,0	15,0	36,1
14"	483	356	35,2	175	20	40	20	20	412,7	2,0	25,2	59,9
16"	537	406	41,2	175	20	40	20	20	469,9	2,0	33,6	76,1
18"	594	457	44,2	175	20	40	20	20	533,4	2,0	41,6	99,6
20"	651	508	47,2	175	20	40	25	20	584,2	2,0	51,1	128,9
24"	772	610	54,2	220	25	50	25	25	692,1	2,0	79,2	205,1

**Class 600 RF**

Diameter (Inches)	Outside diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line diam.	Handle length	Handle e thk.	Handle hole	Raised face diam.	Raised face dept.	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	T	C	A	W	wt	d	E	H	Kg.	Kg.
1/2"	51	16	18,8	100	12	25	6	12	34,9	7,0	0,6	0,6
3/4"	64	21	18,8	100	12	25	6	12	42,9	7,0	0,7	0,8
1"	70	27	18,8	100	12	25	6	12	50,8	7,0	0,8	0,9
1.1/4"	79	37	22,8	100	12	25	6,4	12	63,5	7,0	1,0	1,2
1.1/2"	92	43	22,8	100	12	25	6,4	12	73	7,0	1,2	1,5
2"	108	55	22,8	100	12	25	6,4	12	92,1	7,0	1,5	1,9
2.1/2"	127	67	25,8	100	12	25	8	12	104,8	7,0	2,2	2,9
3"	146	83	25,8	135	17	35	8	17	127	7,0	2,9	4,0
3.1/2"	159	96	28,8	135	17	35	8	17	139,7	7,0	3,5	5,2
4"	191	108	28,8	150	17	35	8	17	157,2	7,0	5,1	7,3
5"	238	135	31,8	150	17	35	15	17	185,7	7,0	8,5	12,1
6"	264	162	34,8	150	17	35	15	17	215,9	7,0	10,3	16,4
8"	318	212	40,8	150	17	35	15	17	269,9	7,0	15,2	27,2
10"	397	265	47,8	160	17	35	20	17	323,8	7,0	27,6	48,7
12"	454	315	53,8	160	17	35	20	17	381	7,0	37,4	71,1
14"	489	346	56,8	180	20	40	25	20	412,7	7,0	44,6	87,7
16"	562	397	63,8	180	20	40	25	20	469,9	7,0	65,4	128,2
18"	610	448	66,8	180	20	40	30	20	533,4	7,0	74,2	157,6
20"	679	497	76,8	180	20	40	30	20	584,2	7,0	105,6	223,3
24"	787	597	85,8	230	25	50	40	25	692,1	7,0	146,4	338,7

- Notes:
- 1) API 590 std. converted in 1993 into ASME std. and replaced by B16.48 std. (latest ed. 2005).
  - 2) Execution can be welded or seamless. For welded execution, "Wt" = "t" max.
  - 3) Handle hole, where required, due to bolt spacing.
  - 4) Tolerances: O - B +/-0,5 A +/-1 for pcs. <=3". O - B +/- 1 A +/-2 for pcs. >3.
  - 5) Corrosion allowance as per TABLE 1. In case it may be required a specific corrosion allowance, different from the one in TABLE 1, it will be added to thickness "t" of pieces.
  - 6) All weights are estimated.
  - 7) "B\*" = roughness diameter for spades.
  - 8) RTJ details as per B16.20



**Class 900 RF**

Diameter (Inches)	Outside diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line diam.	Handle length	Handle e thk.	Handle hole	Raised face diam.	Raised face dept.	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	T	C	A	W	wt	d	E	H	Kg.	Kg.
1/2"	60	16	18,8	110	12	25	6	12	34,9	7,0	0,7	0,8
3/4"	67	21	18,8	110	12	25	6	12	42,9	7,0	0,8	0,9
1"	76	27	18,8	110	12	25	6	12	50,8	7,0	0,9	1,0
1.1/4"	86	37	22,8	110	12	25	6,4	12	63,5	7,0	1,2	1,4
1.1/2"	95	43	22,8	110	12	25	6,4	12	73	7,0	1,3	1,6
2"	140	55	25,8	110	12	25	8	12	92,1	7,0	3,0	3,5
2.1/2"	162	67	25,8	135	17	35	8	17	104,8	7,0	4,1	4,8
3"	165	83	28,8	150	17	35	8	17	127	7,0	4,3	5,6
3.1/2"	NOT FORECAST BY STANDARD											
4"	203	108	31,8	150	17	35	15	17	157,2	7,0	6,9	9,0
5"	244	135	34,8	150	17	35	15	17	187,5	7,0	10,0	14,2
6"	286	162	37,8	150	17	35	15	17	215,9	7,0	14,2	20,9
8"	356	212	47,8	160	17	35	20	17	269,9	7,0	25,9	39,5
10"	432	265	53,8	160	17	35	20	17	323,8	7,0	40,7	64,5
12"	495	315	60,8	160	17	35	25	17	381	7,0	57,3	94,8
14"	518	346	66,8	180	20	40	30	20	412,7	7,0	64,7	114,2
16"	572	397	72,8	180	20	40	30	20	469,9	7,0	79,9	153,0
18"	635	448	79,8	200	20	40	35	20	533,4	7,0	104,5	203,4
20"	695	497	85,8	200	20	40	40	20	584,2	7,0	130,5	264,6
24"	835	597	101,8	250	25	50	45	25	692,1	7,0	223,5	450,4

**Class 1500 RF**

Diameter (Inches)	Outside diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line diam.	Handle length	Handle e thk.	Handle hole	Raised face diam.	Raised face dept.	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	T	C	A	W	wt	d	E	H	Kg.	Kg.
1/2"	60	16	18,8	110	12	25	6	12	34,9	7,0	0,7	0,8
3/4"	67	21	22,8	110	12	25	6,4	12	42,9	7,0	0,9	1,0
1"	76	27	22,8	110	12	25	6,4	12	50,8	7,0	1,0	1,1
1.1/4"	86	35	22,8	110	12	25	6,4	12	63,5	7,0	1,2	1,4
1.1/2"	95	41	25,8	110	12	25	8	12	73	7,0	1,6	1,8
2"	140	53	25,8	110	12	25	8	12	92,1	7,0	3,1	3,5
2.1/2"	162	63	28,8	135	17	35	8	17	104,8	7,0	4,6	5,4
3"	171	78	31,8	150	17	35	15	17	127	7,0	5,6	6,7
3.1/2"	NOT FORECAST BY STANDARD											
4"	206	102	34,8	160	17	35	15	17	157,2	7,0	8,1	10,4
5"	251	128	40,8	160	17	35	15	17	187,5	7,0	13,0	17,4
6"	279	154	47,8	160	17	35	20	17	215,9	7,0	17,6	24,7
8"	349	203	53,8	170	17	35	20	17	269,9	7,0	28,6	42,6
10"	432	255	63,8	180	17	35	25	17	323,8	7,0	50,5	76,3
12"	518	303	72,8	180	17	35	30	17	381	7,0	82,8	125,6
14"	575	333	79,8	210	20	40	35	20	412,7	7,0	113,2	167,4
16"	638	381	88,8	210	20	40	35	20	469,9	7,0	149,1	230,6
18"	702	429	98,8	230	20	40	45	20	533,4	7,0	195,8	309,3</